

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 360.5—2011

YS/T 360.5—2011

## 钛铁矿精矿化学分析方法 第5部分：二氧化硅量的测定 硅钼蓝分光光度法

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
钛铁矿精矿化学分析方法  
第5部分：二氧化硅量的测定  
硅钼蓝分光光度法  
YS/T 360.5—2011

Methods of chemical analysis for ilmenite concentrate—  
Part 5:Determination of silicon dioxide content—  
molybdenum blue spectrophotometry

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7千字  
2012年6月第一版 2012年6月第一次印刷

\*  
书号: 155066·2-23693 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施



YS/T 360.5-2011

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 5.2 测定次数

独立地进行两次测定,取其平均值。

## 5.3 空白试验

随同试料做空白试验。

## 5.4 测定

5.4.1 于30 mL镍坩埚中加入4 g氢氧化钠(3.1),放入400 ℃的马弗炉中除去水分,冷却后,放入试料(5.1)。加入0.5 g~1 g过氧化钠(3.2)覆盖于试料的表面,将坩埚置于750 ℃~800 ℃的马弗炉中熔融8 min~10 min,取下冷却。

5.4.2 用水洗净镍坩埚外壁。将镍坩埚放入250 mL塑料杯中用热水浸取并洗净坩埚;加入2 mL~3 mL乙醇,在水浴上加热使盐类溶解。冷至室温,移入100 mL容量瓶中,以水稀释至刻度,混匀,倒入原杯中,干过滤。

5.4.3 移取2.00 mL滤液(5.4.2)于100 mL容量瓶中,加入1~2滴酚酞,用硫酸(3.3)调至红色恰好消失,加入1 mL盐酸(3.4)。用水稀释至约60 mL,加10 mL钼酸铵溶液(3.5),混匀。放置15 min,加入15 mL硫酸(3.3),待白色沉淀完全溶解后,加入5 mL还原剂溶液(3.6),以水稀释至刻度,混匀,放置5 min。

5.4.4 将部分溶液(5.4.3)移入1 cm比色皿中。以试料空白为参比,于分光光度计波长810 nm处测量其吸光度。

## 6 工作曲线的绘制

移取0.00 mL、1.00 mL、2.00 mL、4.00 mL、6.00 mL、8.00 mL、10.00 mL二氧化硅标准溶液(3.8),置于一组100 mL容量瓶中,分别加入2.00 mL试料空白,加入1~2滴酚酞,用硫酸(3.3)调至红色恰好消失,以下步骤按照5.4.3~5.4.4条进行。

以二氧化硅量为横坐标,吸光度为纵坐标绘制工作曲线。

## 7 分析结果的计算

二氧化硅的含量以二氧化硅的质量分数 $w_{\text{SiO}_2}$ 计,数值以%表示,按公式(1)计算:

$$w_{\text{SiO}_2} = \frac{m_1 \cdot V_0}{m_0 \cdot V_1 \times 1000} \times 100 \quad (1)$$

式中:

$m_1$ ——从工作曲线上查得的二氧化硅量,单位为毫克(mg);

$m_0$ ——试料的质量,单位为克(g);

$V_0$ ——溶液总体积,单位为毫升(mL);

$V_1$ ——分取试液体积,单位为毫升(mL)。

计算结果表示到小数点后两位。

## 8 精密度

### 8.1 重复性

在重复性条件下获得的两个独立测试结果的测定值,在以下给出的平均值范围内,这两个测试结果

## 前 言

YS/T 360《钛铁矿精矿化学分析方法》分为六个部分:

- 第1部分:二氧化钛量的测定 硫酸铁铵滴定法;
- 第2部分:全铁量的测定 重铬酸钾滴定法;
- 第3部分:氧化亚铁量的测定 重铬酸钾滴定法;
- 第4部分:氧化铝量的测定 EDTA滴定法;
- 第5部分:二氧化硅量的测定 硅钼蓝分光光度法;
- 第6部分:氧化钙、氧化镁、磷量的测定 等离子体发射光谱法。

本部分为YS/T 360的第5部分。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:遵义钛业股份有限公司、金川集团有限公司、云南新立有色金属有限公司、抚顺钛业有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人:瞿昕薇、杨学新、向伦强、喻生洁、张江峰、张健、庄军。